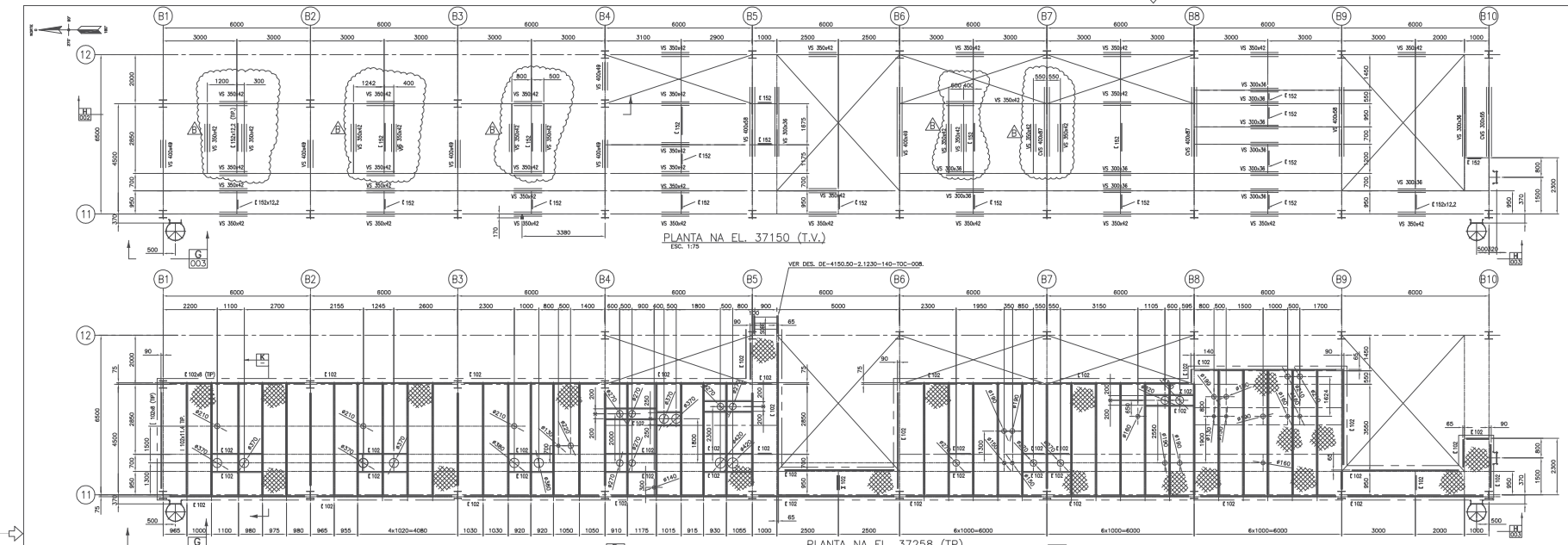

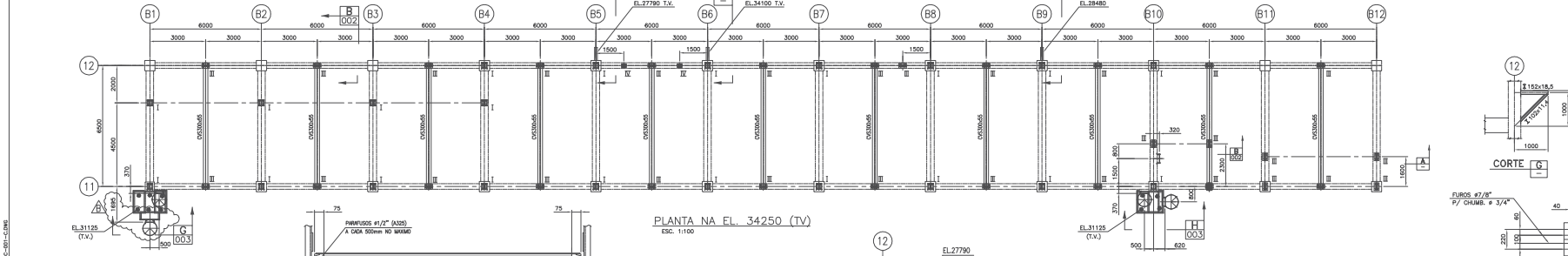

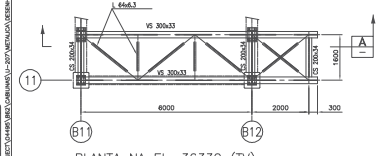

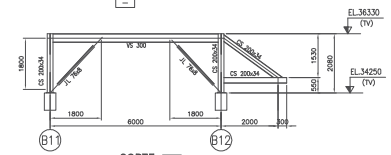

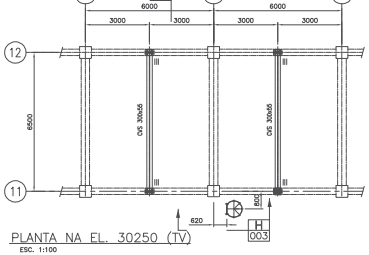

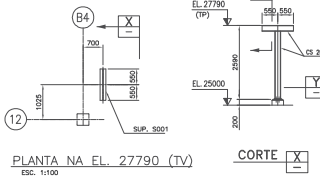

LISTA DE MATERIAIS

ITEM	DESCRICAO	QUANTIDADE	MATERIAL	PESO
1	VS 400x49	24,0	ASTM A36	1176
2	VS 400x58	12,7	ASTM A36	737
3	CVS 400x87	13,0	ASTM A36	1105
4	VS 300x33	12,0	ASTM A36	396
5	VS 300x36	77,0	ASTM A36	2772
6	VS 350x42	208,5	ASTM A36	8757
7	CVS 300x55	93,5	ASTM A36	5143
8	CS 300x62	60,9	ASTM A36	3775
9	CS 200x39	20,0	ASTM A36	780
10	CS 200x34	31,0	ASTM A36	1054
11	I 152x18,5 Kg/m	69,0	ASTM A36	1277
12	I 102x11,4 Kg/m	197,0	ASTM A36	2246
13	℄152x12,2 Kg/m	31,0	ASTM A36	378
14	℄102x7,95 Kg/m	150,0	ASTM A36	1192
15	L 76x8	86,0	ASTM A36	780
16	L 51x6,3	248,0	ASTM A36	1176
17	L 64x6,3	6,0	ASTM A36	37,0
18	CH. XAD. 6,3	222m^2	SAE 1010/20	11766
19	Fe. ⏥51x6,3	174,0	SAE 1010/20	439
20	Fe.⏥102x6,3	153,0	SAE 1010/20	774
21	Fe⏥ 76x9,5	35,0	SAE 1010/20	198
22	Fe. ⏥ 32x6,3	51,0	SAE 1010/20	81
22	℄203x17,1 Kg/m	16,0	ASTM A36	273
	+ 10 % PARA LIGAÇÕES	PESO TOTAL =		4620
				50932 Kgs

DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA

NOTAS GERAIS

1 – A FABRICAÇÃO E A MONTAGEM DAS ESTRUTURAS METÁLICAS DEVERÃO ESTAR DE ACORDO COM AS NORMAS BRASILEIRAS, COMPLEMENTADAS PELAS ESPECIFICAÇÕES DO AISC (AMERICAN INSTITUTE OS STEEL CONSTRUCTION).
2 – AS UNIDADES USADAS NO PROJETO SERÃO AS SEGUINTES, EXCETO QUANDO HOUVER INDICAÇÃO EM CONTRÁRIO:
2.1 – DIMENSÕES : MILIMETROS
2.2 – COORDENADAS : MILIMETROS
2.3 – ELEVAÇÕES : MILIMETROS
2.4 – DIÂMETRO DOS FUROS : POLEGADAS
2.5 – DIMENSÕES DE SOLDA : MILIMETROS
2.6 – ESPESSURA DE CHAPAS : MILIMETROS
2.7 – DIÂMETRO DE PARAFUSOS : POLEGADAS
2.8 – DIÂMETRO DE TUBOS : POLEGADAS
2.9 – PERFIS LÂMINADOS : MILIMETROS
3 – MATERIAIS A SEREM UTILIZADOS :
3.1 –AÇO
3.1.1 – PERFIS LAMINADOS = ASTM A 36
3.1.2 – PERFIS SOLDADOS = ASTM A36
3.1.3 – CHAPAS GROSSAS DE LIGAÇÃO = ASTM A 36
3.1.4 – CHAPAS FINAS PARA PERFIS DE CHAPA DOBRADA=ABNT–NBR6650–CF–26 E CF–24.
3.1.5 – GRADES = ASTM A 36
3.1.6 – TUBOS ESTRUTURAIS = ASTM A 53, TIPO "E" OU "S" GRAU B
3.1.7 – FERROS REDONDO = SAE 1020
3.1.8 – PARAFUSOS COMUNS = ASTM A 307
3.1.9 – PARAFUSOS DE ALTA RESISTÊNCIA = ASTM A 325
3.1.10– CHAPA XADREZ = A–36
3.2 – ELETRODOS
3.2.1 – ELETRODOS PARA SOLDA MANUAL = AWS E 70XX
3.2.2 – ELETRODOS PARA CHAPAS FINAS (3mm) = AWS E 6013
4 – TODOS OS PERFIS LAMINADOS SÃO DE 1a. ALMA, EXCETO ANOTADO.
5 – TODOS OS PARAFUSOS E PORCAS PARA FIXAÇÃO DOS EQUIPAMENTOS E LIGAÇÕES SECUNDÁRIAS (TERÇAS, LONGARINAS, GUARDA–CORPOS E ESCADAS) DEVERÃO SER DE AÇO ASTM A 307, TODAS AS DEMAIS LIGAÇÕES (PRINCIPAIS) DEVERÃO SER DE AÇO ASTM A 325, EXCETO ANOTADO.
6 – AS LIGAÇÕES DE VIGAS E COLUNAS DEVERÃO SER PARAFUSADAS.
7 – LEGENDAS :
TP = TOPO DE PISO
CM = CONEXÃO A MOMENTO
FICH = FACE INFERIOR DA CHAPA
TV = TOPO DE VIGA
TC = TOPO DO CONCRETO

REV.	DESCRIPTION	DSGN	CHK	APPROV.	PM	ISSUE	DATE
B	AS BUILT	EFC	RMB	VAL	–	–	17/04/03
A	ONDE INDICADO – PARA CONSTRUÇÃO	EFC	RMB	VAL	–	–	19/09/01
0	PARA CONSTRUÇÃO	EFC	RMB	VAL	–	–	30/05/01

THIS DOCUMENT IS PROPERTY OF PETROLEO BRASILEIRO S.A. – PETROBRAS, AND SHALL NOT BE REPRODUCED OR USED OUT OF ITS PURPOSE.

CONSORTIUM: Toro / SETAL
CONTRATO: Nº SETAL: 0–4495–41–CM–CMO–14005
RESPONSAVEL: JORGE EDUARDO DO VAL
REG.CREA: 0601562007

PETRÓLEO BRASILEIRO S.A. PETROBRAS
SEGEN/EMSUD

USUÁRIO: TRANSPETRO/DTSE/GEMAC

PROGRAMA: CABIUNAS GAS PROCESSING AND TRANSFER PROJECT

UNIDADE: NGL RECOVERY (U–207)

TÍTULO: METÁLICA–PLAT. DE OPERAÇÃO DO PIPE RACK PLANTAS

PROJ.	TMN	DES.	EFC	VERIF.	RMB	APROV.	VAL
ESCALA	1:75 1:50					FOLHA	1 de 1
DATA	30/05/2001	Nº	DE–4150.50–2.1230–140–T0C–001				

AUTOCAD 2000/C:\SP\DE–4150.50–2.1230–140–T0C–001–B.DWG

G:\PROJECT\U-207\METALICA\DESENHOS\DE-4150.50-2.1230-140-T0C-001-C.DWG